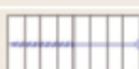


Verbindungsmitel – Charakteristische Werte

Art der Beanspruchung	Charakteristischer Wert		
Nägel			
Abscheren			dn = 3,1 mm dn = 3,8 mm
Lastabtragung in Bauteilebene, Nagelachse rechtwinklig zur Bauteilebene		R_k	1550 N 1900 N
Schrauben			
Abscheren			$d_1 = 10 \text{ mm}$
Lastabtragung in Bauteilebene, Glatter Schaft senkrecht zur Bauteilebene		R_k	15000 N
Lastabtragung in Bauteilebene, Glatter Schaft senkrecht zur Bauteilebene, Gewinde in der Schmalseite der Bauteile		R_k	5500 N
Lastabtragung quer zur Bauteilebene, Glatter Schaft senkrecht zur Bauteilebene, Gewinde in der auf Querzug beanspruchten Schmalseite der Bauteile ¹		R_k	7500 N
Herausziehen			
Glatter Schaft und Gewinde rechtwinklig zur Bauteilebene		$f_{1,90,k}$	$d_1 = 10 \text{ mm}$ 18 N / mm²
Glatter Schaft und Gewinde parallel zur Bauteilebene (rechtwinklig zur Schmalseite der Bauteile)		$f_{1,0,k}$	12 N / mm²
Kopfdurchziehen			
Glatter Schaft und Gewinde rechtwinklig zur Bauteilebene		$R_{2,90,k}$	$d_1 = 10 \text{ mm}$ 15 · d_k² N

¹ Der Abstand zwischen Schraubenachse und belastetem Rand muss mindestens das 0,7 fache der Dicke des auf Querzug beanspruchten Bauteils sein.

d_k = Durchmesser des Schraubenkopfes in mm